



Ils sont nos sponsors, le saviez-vous ?

- ☺ Nous remercions chaleureusement M. Norbert Lachat, de Bévilard, pour son don de matériel à notre club
- ☺ Lors de votre prochain achat, pensez à favoriser nos sponsors:
 - Bar à café Au Cri-Cri, Tramelan
 - Eric Magnin, La Chaux-de-Fonds
 - La Traction, Les Genevez
 - Menuiserie Wolfsberger et Lüthi Sàrl, Tavannes
 - Optique Paratte, Tramelan
 - Pub Le Rétro, Tramelan

Avez-vous déjà visité notre site internet ?

www.rcpp.ch

Impressum :

Mise en page : Patrick
 Tirage 45 ex.
 Parution : 4x par an

Adresses :

Courriel : redaction@rcpp.ch
 Poste : RCPP, p/a Philippe Racine, Rière
 Ville 3 2603 Péry

Prix indicatif au N° : SFr. 2.50

Abonnements :

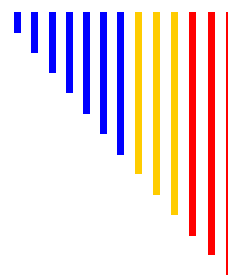
Recevez La Bonne Voie par courriel, en format PDF, ou par la Poste.

Prix pour 1 an, normal : SFr. 10.—

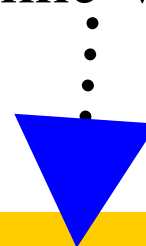
Prix pour 1 an, soutien : SFr. 25.—

Prix pour envoi par courriel : Gratuit

Renseignements au local ou par courriel redaction@rcpp.ch



La Bonne Voie



Dans ce numéro :

Rétrospective 2008	2
Infos	4
Petites annonces	5
La page technique	6
Notre maquette	9
Agenda	11
Sponsors, Impressum et abonnements	12

Edito

Sortez vos Xtm, Xrot et autres véhicules ferroviaires équipés pour le service hivernale, la neige est arrivée. Eh oui, l'hiver a déjà frappé à notre porte nous empêchant de nous consacrer à l'entretien de notre bâtiment ou part de jardin.

Alors profitons de cette pause bien venue pour nous adonner à notre passion... le train miniature.

Avec l'arrivée de l'hiver revient aussi la fièvre de Noël. Que trouverons nous sous le sapin? Un coffret de démarrage? Seulement une locomotive? Allez savoir... c'est une surprise.

Avec mes meilleurs vœux je vous souhaite d'être gâté par le Père Noël qui aura peut-être troqué son traîneau par un joli train pour le plus grand plaisir des enfants que nous sommes tous.





Rétrospective 2008

Chers amis du RCPP,

Il est déjà temps de rédiger la rétrospective de cette année durant laquelle notre magnifique projet a pris de l'ampleur et surtout des couleurs.

Cet automne, j'ai eu l'opportunité de visiter plusieurs clubs romands, l'occasion pour moi de constater combien les objectifs des clubs sont différents., mais toujours aussi intéressants. On y trouve du "HO Conventionnel", du "HO Digital", du "HO Digital partiellement informatisé" et bien d'autres particularités.

Au RCPP, nous avons choisi de combiner HO et HOm , alternatif et continu, digital et conventionnel et gestion informatisée et manuelle. Même si ces contraintes sont parfois pesantes, il faut reconnaître que le jeu en vaut la chandelle.

Les objectifs pour 2008 étaient plutôt ambitieux, aujourd'hui la très grande partie est réalisée, ceci grâce au dévouement de vous tous, qui mardi après mardi ,dans une ambiance amicale et joyeuse, posez une à une les pièces de ce grand puzzle, qu'est notre maquette.

Je suis particulièrement heureux de constater que les chantiers que nous avons débutés après les portes ouvertes permettent à chacun de travailler en fonction de ses compétences et de ses désirs.

Il est évident que la construction continuera d'occuper la grande partie de nos soirées, mais il ne faudrait pas oublier de jouer aux petits trains; j'invite donc tous les membres à venir le 3ème jeudi du mois rouler sur les circuits alternatifs et continus.

AGENDA :

Travaux au local dès 19h15	Tous les mardis
Soirée mensuel de roulement chaque	3e jeudi
Stamm mensuel prévu chaque	3e jeudi
Fondue du petit nouvel-an	16 janvier 2009
Assemblée Générale	20 mars 2009

Programme janvier—mars 2009

janvier	6 19h15	Travaux maquette
	13 19h15	Travaux maquette
	16 19h30	Fondue
	20 19h15	Travaux maquette
	27 19h15	Travaux maquette
Février	3 19h15	Travaux maquette
	10 19h15	Travaux maquette
	17 19h15	Travaux maquette
	19 20h00	Stamm / roulement
	24 19h15	Travaux maquette
Mars	3 19h15	Travaux maquette
	10 19h15	Travaux maquette
	17 19h15	Travaux maquette
	19 20h00	Stamm / roulement

NOTRE MAQUETTE

Je vous rappelle que les objectifs, les chantiers en cours et les informations pour l'exploitation de la maquette sont publiés sur le site sous la rubrique <http://www.rcpp.ch/maquette.htm> .Les problèmes rencontrés sur les circuits sont également répertoriés dans le forum du club à l'adresse <http://rcpp.freeforums.org/> .
Merci d'y apporter vos contributions. pra



Rétrospective 2008

J'entends de plus en plus, des membres s'organiser pour venir rouler un soir ou un samedi matin. Ceci est pour moi un signe très positif qui montre que l'ambiance est bonne. Si le cœur vous en dit, n'hésitez pas à poster un message sur le forum du site pour signaler votre présence au local, cela incitera peut-être un autre membre à vous rejoindre. C'est toujours plus sympa de boire l'apéro à plusieurs !

Du côté administratif, le comité s'est rencontré à plusieurs reprises pour régler les affaires courantes, organiser les portes ouvertes, les travaux de la maquette et de l'entretien du local. Nous avons rédigé de nouveaux statuts qui seront prochainement publiés sur le site pour lecture et approbation à la prochaine assemblée.

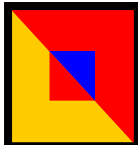
Je souhaite la bienvenue à nos deux nouveaux membres Stefano et Paul qui nous ont rejoints après les portes ouvertes et vous encourage tous à inviter des amis ou des connaissances à rejoindre notre club ou pourquoi pas simplement nous accompagner lors d'une soirée de roulement.

Je vous souhaite à tous de joyeuses fêtes de fin d'année et que le père Noël soit généreux.

Amicalement

Philippe

PS : je me tiens à votre disposition pour vos remarques ou suggestions.



- INFO -

Auteur(s)

Patrick

- Participez à la rédaction de La Bonne Voie en envoyant vos idées et articles à : RCPP, *La Bonne Voie*, Rière Ville 3, 2603 Péry ou par courriel: *redaction@rcpp.ch*
- La bibliothèque du club s'agrandit... vous y trouverez diverses revues à votre disposition pour consultation. Renseignements auprès de notre bibliothécaire Alain Desboeufs *documentaliste@rcpp.ch*
- Si vous possédez des revues ou tout autre document relatif à notre hobby et que vous ne savez pas quoi en faire nous les acceptons volontiers
- Vendredi 16 janvier 2009 aura lieu notre traditionnelle fondue du petit nouvel-an. Inscription au local ou chez le Président
- N'oubliez pas notre assemblée générale qui aura lieu le 20 mars 2009. Elle sera conclue par un souper en famille; réservez d'ores et déjà cette date. Plus d'info suivront dans le prochain numéro.



NOTRE MAQUETTE

La pose après les portes ouvertes a été de courte durée. A peine 2 mardis et les premiers commençaient à s'impatier pour mettre la main à la pâte.

Nous avons commencé par poser les gabarits pour les futurs décors qui seront érigés jusqu'au plafond sur les parois nord et sud. Il fallait également corriger les "erreurs" constatées lors des portes ouvertes.

A l'heure actuelle, les chantiers suivants sont en cours

- Décor Gare sud : il s'agit de continuer le décor et le car system.
- Décor paroi nord : la pose de la super-structure a commencé.
- Déplacement du viaduc : les 2 viaducs provisoires seront remplacés par un nouveau viaduc, la voie ~ est déplacée afin de libérer de la place pour le circuit =.
- Rétro du réseau ~ : Il faut poser 192 diodes afin de stabiliser les signaux.
- Création d'un TCO : créer un TCO virtuel de la gare principale qui servira de base pour la réalisation d'un TCO manuel.
- Transfo du réseau = : déplacer les transfos sur le tableau de commande.
- Câblage : fixer les fils et séparer le 220V

3. Manipulations électroniques

Ce chapitre présente : quelques calculs d'électricité, de fonctionnement de composant ainsi que de manipulations avec le fer à souder.

3.1. Loi d'ohm et de puissance

La loi d'ohm est la loi d'électricité la plus importante. Elle s'utilisera dans grand nombre de montages présentés ci-dessous.

Cette loi répond à une formule : $U = R \cdot I$

Où : U = tension en volt [V]

R = résistance en ohm [Ω]

I = courant en ampère [A]

Sans démontrer l'origine physique de cette formule, elle permet de trouver un paramètre lorsque les 2 autres sont connus.

Une autre loi importante est celle de la puissance.

Sa formule : $P = U \cdot I$ ou $P = R \cdot I^2$ ou $P = \frac{U^2}{R}$

Elle permet de dimensionner les résistances en puissance. C'est-à-dire que les résistances ne peuvent que dissiper une puissance maximum. En cas de dissipation plus grande, elles chaufferont jusqu'à leur carbonisation et donc la destruction des dites résistances.

A suivre...

Petites Annonces



Nous insérons ici vos petites annonces de tous styles.
Envoyez vos annonces à redaction@rcpp.ch.

A vendre :

Roco Re 460 Ergüel sér. Limit. et numérot. AC Fr 500.-- tél.
078/6091019

Hag wagon plat avec 2 cont. « HAG Jubilé » Fr 55.-- tél.
078/6091019

Liliput K2 gris 2pcs Fr 24.50/pce tél. 078/6091019

Recherche :

Vous recherchez une pièce rare? Vous ne désirez pas y mettre votre chemise? Alors faites un mail à redaction@rcpp.ch avec le descriptif de ce que vous cherchez et nous le publierons ici

Chers lecteurs, voici une nouvelle rubrique proposée par Pierre-Yves Némitz. Vous aurez la possibilité, au fil des prochaines éditions, de tout savoir sur la digitalisation de vos locomotives. Nous vous proposons ici les premiers chapitres.

1. Introduction

Le présent document vous propose les choix et les méthodes pour digitaliser une locomotive H0 pour courant alternatif.

Il est composé de plusieurs chapitres à suivre dans l'ordre pour digitaliser une locomotive.

Comme tout travail de modélisme qui se respecte, la digitalisation doit se faire de façon calme et réfléchie. Chaque opération sur la locomotive doit se faire de façon sûre et certaine car une erreur peut très vite entraîner la destruction irrémédiable du décodeur.

2. Outillage

Le bon outil à la bonne place est le mot d'ordre de toute digitalisation. En effet, un outil inadapté peut entraîner une détérioration de l'électronique voire du modèle.

La liste ci-dessous vous présente les outils nécessaires à la digitalisation d'une locomotive :

Outil	Description
Fer à souder	Le fer à souder est l'outil obligatoire pour la digitalisation. Idéalement, il est mieux d'utiliser un fer disposant d'une régulation en température (p.ex. système magnestat de Weller). Le réglage de la température n'est pas nécessaire et pousse souvent l'utilisateur à chauffer trop le fer ce qui peut entraîner la destruction des composants électroniques. Pour rappel, la température de fusion de la soudure (étain/plomb) est de 180°.
Soudure	Alliage d'étain et de plomb avec un décapant type colophane
Tresse à dessouder	Permet de dessouder proprement. Il s'agit d'appuyer la tresse avec le fer à souder sur l'endroit à dessouder pour qu'elle absorbe la soudure à enlever
Pince à dénuder	Idéalement prendre une pince à dénuder automatique. Elle permet, par rapport à une pince réglable manuellement, de ne pas abîmer le conducteur en cuivre.
Pince à couper	Eviter les pinces d'électriciens. Pour la pince à bec droit, en choisir une avec le bec le plus long et le plus fin possible.
Pince à bec droit	
Pince à bec coudé	
Multimètre	Appareil de mesure disposant d'un testeur de continuité, d'un ohmmètre, d'un voltmètre et d'un ampèremètre. (Il en existe à CHF20.-)
Tournevis	Idéalement un set de tournevis d'horloger.
Papier collant	Double faces avec mousse isolante
Fils	De section 0,14mm ² - 0,25mm ² dans différentes couleurs de blindage.
Gaine	Idéalement thermorétractable, elle permet d'isoler les connexions de câbles ou de composants électroniques et ainsi éviter les courts-circuits.